Mode d'emploi de l'ARKOGRAF

Crayon électrique du type 70040 / 700401 et Crayon électrique avec graveur du type 70041 / 700411

1. Généralités

Les consignes de sécurité suivantes doivent être absolument observées pour assurer votre sécurité et celle de toutes les personnes agissant dans la même zone de travail. Ces consignes de sécurité servent à vous avertir de dangers potentiels et vous indiquer les mesures de conduite pour prévenir des risques.

2. Emploi selon la spécification

L'ARKOGRAF ne peut être utilisé comme crayon électrique et graveur que selon les spécifications techniques ainsi que sous les conditions données dans ce mode d'emploi. Le mode d'emploi doit être lu et entendu complétement et impérativement par tout utilisateuer de l'appareil.

Consignes de

sécurité

- Les instructions de sécurite et de prévention des accidents doivénts êtreabsolument observées en utilisant l'Arkograf.
- Risque de choc électrique! Comme l'Arkograf n'est pas protégé contre les projektions d'eau, il ne doit pas être opéré dans des locaux humides.
- Protégez l'Arkograf toujours de l'humidité!
- Risque de choc électrique! Seuls les spécialistes autoriés auront la permission d'effectuer des travaux de réparation out oute autre intervention dans l'appareil à condition que celui a été débranché préalablement.
- Risque de brûlure! La durée de travail maximum admissible est 4 minutes. Aprés cette période, il faut remplacer et refroidir le style à écrire ou le burin de gravure.
- Risque de lésions rétiniennes! Portez toujours des lunettes de protection anti-UV si vous travaillez avec le style à écrire.
- Risque de l'intoxication! Veillez à assurer uns bonne évacuation des fumées et des vapeurs résultant de l'inscription électrique et de la gravure.
- Risque de brûlure et d'incendie! A la fin de l'inscription ou la gravure, les électrodes à écrire et/ou les pointes de gravure ainsi que leurs logements sont trés chauds.
- Risque de détruire l'appareil! Les douilles de raccordement ne doivent pas être courtcircuitées ou dérivées. N'occupez pas plus de 2 doulles de raccordement (pour 1 style) en méme temps. Utilisez les douilles n° 2 et 3 ou n° 3 et 4pour les burins seulement.
- Une fois les travaux avec l'Arkograf sont terminés, mettez l'appareil hors service et retirez la fiche de secteur de la prise de contact.

Spécifications techniques:

Tension de service

Coupe-circuit de dispositif Transformateur

Puissance absorbée maxiumum

Conformité CE

Tension de sortie Température du burin

70041 et 700411 Électrodes à écrire 230V AC, 50/60 Hz

0,8A (40VA) / 1,25A (100VA) (fusible à action retardée) selon les standards VDE allemans n° 0500/0551 40VA/100VA

conforme à la réglementation relativé à la compatiblé

Électromagnétique EMC de 1,5 à 8,5 Volt AC aprés prise

réglage continu de 0 à 10 (seulement pour le type

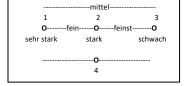
Ø 1,2 mm et 1,5 mm (40VA), Ø 2,0 mm (100VA)

3. Fonctionnement

Le crayon électrique du type 70040/700401 sert à écrire sur des piéces métalliques à l'aide d'un style électrique. Le crayon/gravur életrique du type 70041/700411 de plus permet de graver des matériaux différents à l'aide burin de gravure spécifique. L'appareil du type 70041/700411 est muni d'un régulateur continu de la température de burin.

4. Étapes de travail

- 2 + 3 = feinst = trés fin
- 1 + 2 = fein = fin
- 3 + 4 = schwach = léger
- 1 + 3 = mittel = moyen
- 2 + 4 = stark = fort
- 1 + 4 = sehr stark = trés fort



5. En travaillant avec le style à écrire

- a) observez les consignes de sécurite
- b) respectez la durée de travail maximum admissible (4 minutes)
- c) rappelez le risque de brûlure d) attenz-vous à ce que l'électrode à écrire se réchauffe extrêmement pedant l'inscription
- e) Le matériel à inscrire doit être exempt de rouille et de calamine
- f) Si nécessaire, l'électrode à écrire peut être réaffûtée pour obtenir des résultats impeccables.
- g) Mettez le régulateur de température sur position 10 (type 70041/700411)
- h) Insérez l'électrode à écrire dans le style et arrêtez-la à l'aide de la vis. i) Utilisez la vis d'ajustage située à la tige du style pour mettre le ressort au style à une distance de 1 à 1,2 mm de l'induit. Ne pas fausser la vis de réglage.
- j) Branchez la plaque de masse et le style à écrire aux douilles de raccordement respectives en fonction de l'épaisseur de trait désire (voir le point 4)
- k) Branchez la fiche de contact à la prise de courant à contact de protection
- l) Mettez le matérial faisant l'objet d'inscription sur la plaque de masse et serrez-le contre la plaque
- m) Tournez l'interrupteur de secteur sur MARCHE. Le voyant témoin s'allume
- n) Pour commencer à écrire, tenez le style verticalement sur le matériel à inscrire o) Une fois l'inscription est terminée, désposez le style en sécurité pour éviter tout risque de
- p) Tournez l'interrupteur de secteur sur ARRET et retirez la fiche de contact de la prise de courant

6. En travaillant avec le burin de gravure

- a) observez les consignes de sécurite
- b) respectez la durée de travail maximum admissible (4 minutes)
- c) rappelez le risque de brûlure
- d) attenz-vous à ce que la pointe de burin se réchauffe extrêmement pedant la gravure e) Attention: Utilisez seulement les douilles de raccordement n°2 et 3 ou n° 3 et 4
- f) Mettez le régulateur sur le degré de température désiré (de 0 à 10) en fonction du matériel à graver
- La position 10 correspond à la température la plus élevée
- La position 1 correspond à la température la plus basse
- q) Branchez la fiche de contact à la prise de courant à contact de protection. Tenez le burin en main ferme.
- h) Tournez l'interrupteur de secteur sur MARCHE. Le voyant témoin s'allume.
- i) Attendez jusqu'à la pointe de burin est rouge
- j) Commencez à graver. Contrôlez la gravure et ajustez la température du burin, si nécessaire

La réaction de la pointe de burin est retardée. Aprés le rajustage de la température, attendez un peu jusqu'à la pointe de burin a atteint la température nouvelle

- Si le burin est trop chaud, il faut interrompere le travail ou utiliser un deuxiéme burin (ne faisant pas partie de la fourniture). Risque de brûlure lors de remplacement du burin.
- Une fois la gravure est terminée, déposez le burin sur un support résistant au feu
- pour éviter tout risque de brûlure et d'incendie. Tournez l'interrupteur de secteur sur ARRET et retirez la fiche de contact de la prise de courant.

7. Conseils d'entretien

L'Arkograf ne nécessite aucun entretien. Si les électrodes à écrire se sont usées, elles peuvent être réaffûtées. Les pointes de gravure et électrodes de rechange sont en vente chez votre commerçant d'outils.

8. Font partie de la fourniture

- Type 70040/700401
 Appareil Arkograf
 - Plaque de masse avec câble de raccordement
 - Style à écrire avec câble de raccordement
 - 3 électrodes à écrire
 - Mode d'emploi

Type 70041/700411

- En sus des éléments du type 70040/700401
- Régulateur de température du burin (intégré)
- Burin de gravure avec câble de raccordement
- 3 pointes de burin

9. Prestation de garantie

Pendant la fabrication, l'Arkograf est vérifie. Notre entreprise assume la garantie des défauts de matière et de pendant une période de 2 ans. Si, malgré l'utilisation de l'appareil selon la spécification, l'Arkograf reconnait une défaillance par suite d'un défaut de matière ou de fabrication pedant la période de garantie, il sera dépanné à titre graieux.

La garantie prend effet à partir de la date de livraison et ne se fera valoir que sur présentation des documents d'achat. L'exécution des travaux d'entretien ou l'appareil par toute personne autre que le fabricant ou son personnel entraîne la perte de touteprétention À garantie. Toute prétention à garantie au-délà des prestations susmentionnées sera exclue.

Le câble de raccordement au secteur ainsi que tout autre élément de l'Arkograf doit être acheté exclusivement chez le fabricant. Seul le fabricant est autorisé d'ouvir

L'ouverture de l'Arkograf entraîne la perte immédiate de toute prétention à garantie.

Fabricant:

E. Schäfer Vertrieb Talstraße 7, D-73650 Winterbach Tel.: +49 7181 4855-13

info@e-schaefer.de



